



GRUPO ATLAS®

POSTES DE CONCRETO PRETENSADOS Y CENTRIFUGADOS

01-2025 v1.0

info@gpoatlas.com

www.grupoatlasregional.com

HISTORIA

Grupo Atlas es una empresa con una rica historia en El Salvador y la región. Fundada en 1958, ha sido un pilar en la industria de la energía eléctrica y la construcción en Centroamérica y el Caribe. Inicialmente, la empresa se centró en la fabricación de postes de concreto pretensados, centrifugados y seccionados para líneas de transmisión eléctrica, distribución y telefonía.

A lo largo de más de 60 años, ha expandido sus líneas de negocio para incluir estructuras de acero, energías renovables, telecomunicaciones y construcción industrial. Esta diversificación ha permitido a la empresa adaptarse a las necesidades cambiantes del mercado y continuar siendo un líder en la industria.

En 2024, Grupo Atlas celebró su 66° aniversario, marcando más de seis décadas de innovación y crecimiento. La empresa sigue comprometida con la excelencia, la calidad y la satisfacción de sus clientes, colaboradores y comunidades.

CONTENIDO

POSTES DE CONCRETO	3
PROCESO DE PRODUCCIÓN	4
VENTAJAS DE LOS POSTES DE CONCRETO	5
INGENIERÍA Y DISEÑO	6
PRODUCTOS	7
ESPECIFICACIONES POSTES UNA SECCIÓN	8-9
ESPECIFICACIONES POSTES SECCIONADOS	10-13



POSTES DE CONCRETO

PRETENSADOS Y CENTRIFUGADOS

Los postes de concreto de Grupo Atlas son reconocidos por su calidad y durabilidad en la industria. Con más de 60 años de experiencia, Grupo Atlas ha producido miles de postes que han sido fundamentales para numerosos proyectos de desarrollo en Centroamérica y el Caribe.

Los **postes de concreto pretensados y centrifugados** se utilizan en diversas aplicaciones, tales como:

- 📍 Distribución y Transmisión de energía eléctrica
- 📍 Telefonía y redes de fibra óptica(internet)
- 📍 Iluminación de estadios y canchas deportivas
- 📍 Iluminación de autopistas y residencial

Grupo Atlas se compromete a ofrecer soluciones adecuadas a las necesidades específicas de cada proyecto, brindando asesoría técnica y procesos de control de calidad riguroso para asegurar el desempeño óptimo de sus productos.



PROCESO DE PRODUCCIÓN

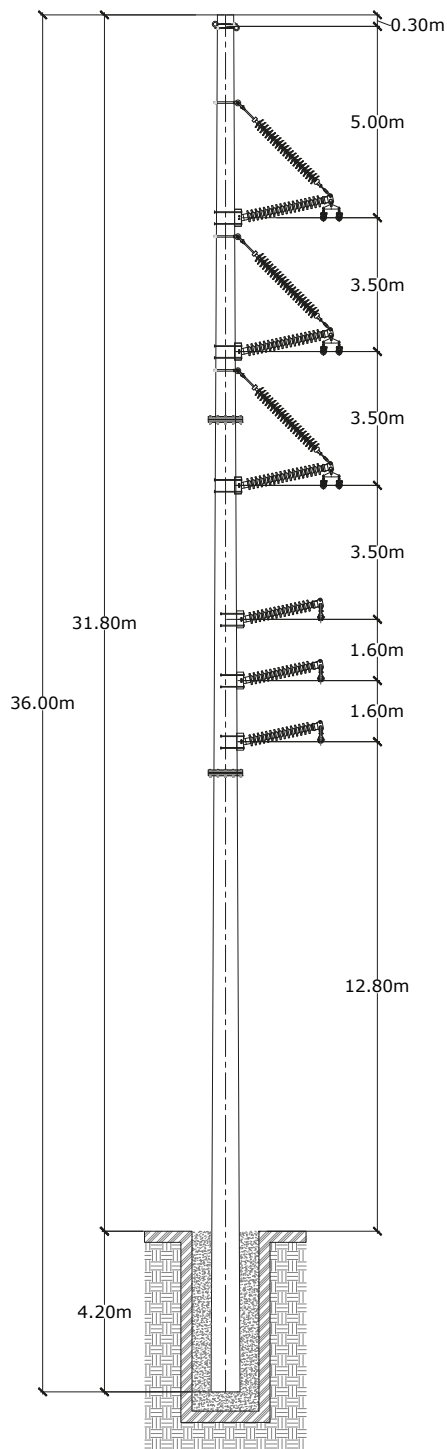


VENTAJAS DE LOS POSTES DE CONCRETO PRETENSADOS Y CENTRIFUGADO ATLAS

- Producción en gran volumen y corto tiempo de entrega.
- Alta vida útil.
- Bajo mantenimiento.
- Resistentes a condiciones climáticas extremas.
- Aptos para ambientes salinos y de alta humedad en comparación con postes de acero.
- Plantillas de agujeros y accesorios especificadas con el cliente.
- Amigables con el ambiente por su larga vida útil reduciendo la necesidad de reemplazos frecuentes.



INGENIERÍA Y DISEÑO

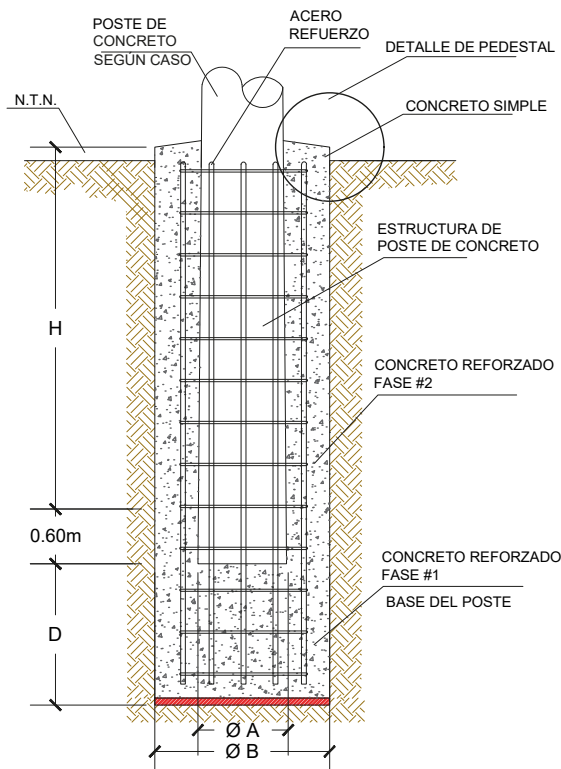


Grupo Atlas cuenta con un departamento de ingeniería y diseño, cuyo objetivo es suministrar la documentación técnica de diseño a la planta de fabricación y ser el soporte técnico de los clientes en sus proyectos.

Las actividades de ingeniería y diseño involucran los siguientes aspectos:

- 1- Cálculo de la resistencia nominal en punta de las estructuras para postes de distribución, líneas de transmisión, telecomunicaciones e iluminación de estadios, considerando las condiciones climáticas más desfavorables.
- 2- Elaboración de planos para plantillas de agujero.
- 3- Elaboración de planos para aprobación final cliente.
- 4- Cálculo y diseño estructural de fundaciones, definiendo dimensiones y materiales según la resistencia del poste y las características del suelo.

DETALLE DE FUNDACIÓN



PRODUCTOS

LÍNEA DISTRIBUCIÓN



LÍNEA TRANSMISIÓN



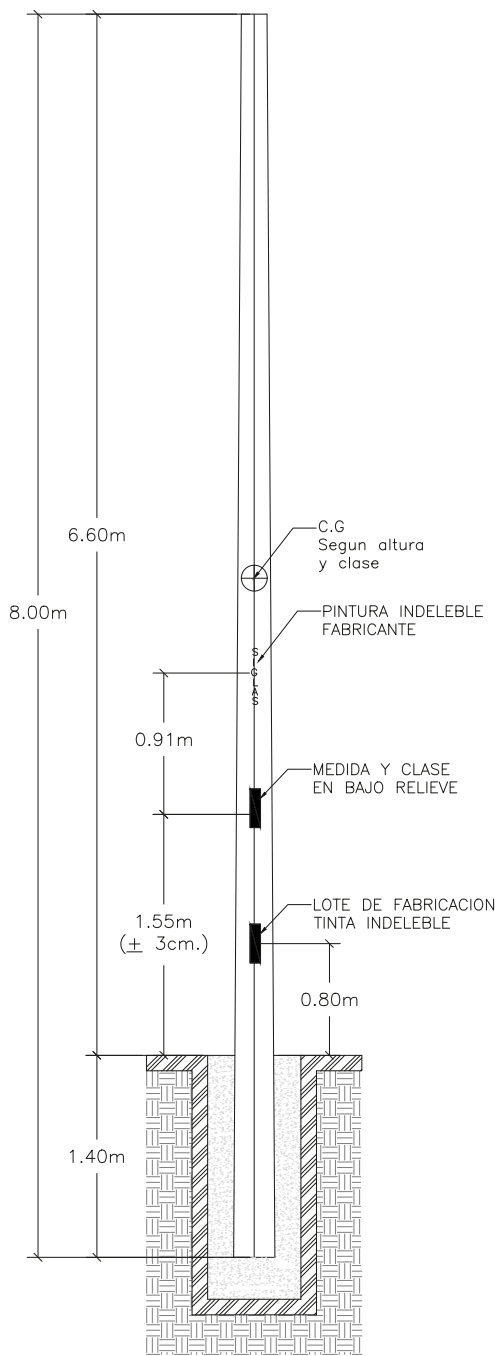
LÍNEA TELECOMUNICACIONES, ILUMINACIÓN Y ESPECIALES



Grupo Atlas se destaca por su compromiso con la calidad y la innovación, ofreciendo productos que cumplen con los más altos estándares internacionales. Además, proporcionan soporte técnico especializado para asegurar que cada proyecto sea un éxito.

ESPECIFICACIONES POSTES UNA SECCIÓN

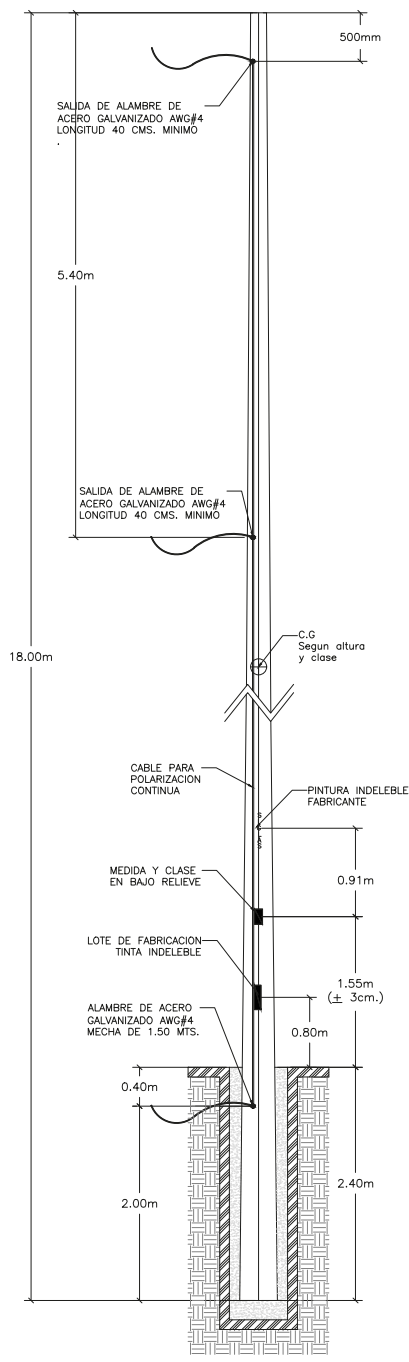
POSTES DE CONCRETO CENTRIFUGADO , PRETENSADO, DE UNA SOLA PIEZA, DESDE 8 METROS A 18 METROS, PARA LOS USOS Y CARGAS NOMINALES MOSTRADOS.



POSTES DE DISTRIBUCIÓN Y TELEFONÍA						
Altura Total (ft)	Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Carga última en punta (lb)	Peso (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
22	6.70	300	600	750	1.27	5.43
26	8.00	264	529	950	1.40	6.60
26	8.00	500	1,000	1,450	1.40	6.60
30	9.00	264	529	1,150	1.50	7.50
30	9.00	500	1,000	1,750	1.50	7.50
35	10.60	500	1,000	2,230	1.67	8.93
40	12.00	750	1,500	2,720	1.80	10.20
45	13.71	1,000	2,000	3,455	1.97	11.74
50	15.00	1,000	2,000	4,100	2.10	12.90
55	16.76	1,000	2,000	4,915	2.28	14.48
60	18.0	1,000	2,000	5,597	2.40	15.59

POSTES DE DISTRIBUCIÓN AUTOSOPORTADOS					
Altura Total (ft)	Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Peso (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
26	8.00	2,000	2,000	1.40	6.60
35	10.67	2,000	3,120	1.67	9.00
40	12.00	2,000	3,713	1.80	10.20
45	13.71	2,000	4,577	1.97	11.74
50	15.00	2,000	5,300	2.10	12.90
55	16.76	2,000	6,400	2.28	14.48
60	18.00	2,000	7,200	2.40	15.60

ESPECIFICACIONES POSTES UNA SECCIÓN



POSTES DE SUBTRANSMISIÓN 23kV/46kV/69kV SUSPENSIÓN DE UNA SOLA PIEZA

Altura Total (ft)	Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Peso (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
50	15.00	1,000	4,400	2.10	12.90
50	15.00	1,500	5,200	2.10	12.90
50	15.00	2,000	6,500	2.10	12.90
55	16.76	1,000	5,000	2.28	14.48
55	16.76	1,500	6,314	2.28	14.48
55	16.76	2,000	7,881	2.28	14.48
60	18.00	1,000	5,600	2.40	15.60
60	18.00	1,500	7,100	2.40	15.60
60	18.00	2,000	9,020	2.40	15.60

La capacidad máxima superior a 3000 libras, está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.

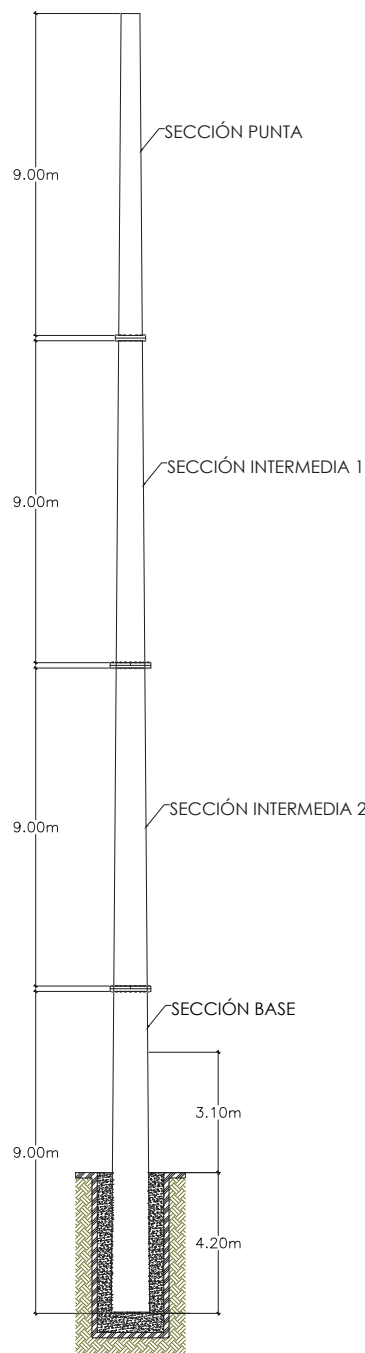
POSTES DE SUBTRANSMISIÓN 23kV/46kV/69kV ANCLAJES DE UNA SOLA PIEZA

Altura Total (ft)	Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Peso (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
60	18.00	3,000	10,900	2.40	15.60
60	18.00	4,000	13,000	2.40	15.60
60	18.00	5,000	15,750	2.40	15.60
60	18.00	6,000	18,200	2.40	15.60
60	18.00	7,000	18,350	2.40	15.60
60	18.00	8,000	21,000	2.40	15.60
60	18.00	9,000	23,900	2.40	15.60
60	18.00	10,000	24,000	2.40	15.60

La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.

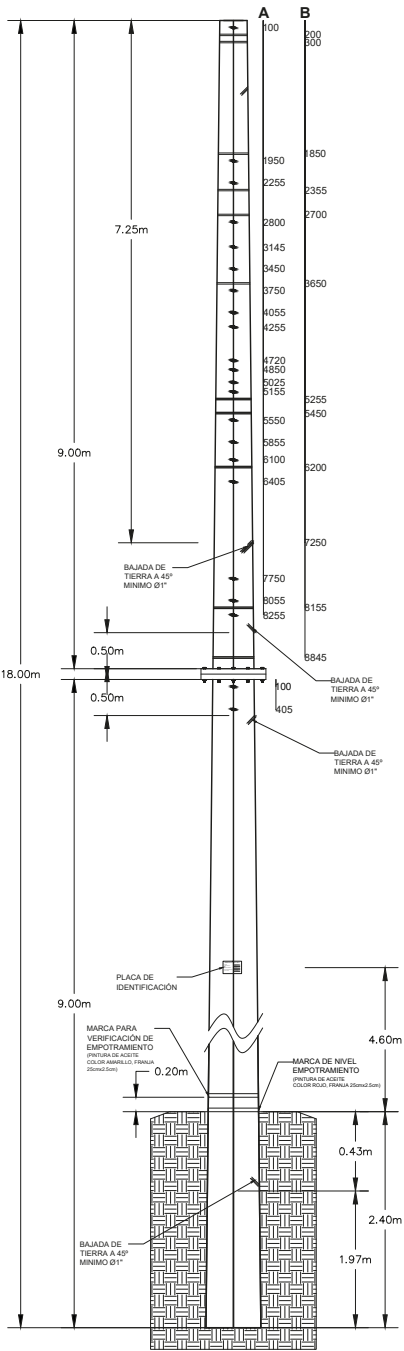
ESPECIFICACIONES POSTES SECCIONADOS

POSTES DE CONCRETO CENTRIFUGADO, PRETENSADO, SECCIONADO, DESDE 18 METROS HASTA 30 METROS, PARA LOS USOS, CANTIDAD DE SECCIONES POR ALTURA Y CARGAS NOMINALES MOSTRADOS.



POSTES SECCIONADOS TRANSMISIÓN SUSPENSIÓN 115kV/230kV Y MONOPOLO PARA TELECOMUNICACIONES		
Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	
	Desde	Hasta
18	3,000	21,000
21	2,000	21,000
24	2,000	20,000
27	2,000	19,500
30	3,000	18,000
33	3,000	18,000
36	3,000	16,000
39	3,000	10,000
42	3,000	6,000
45	3,000	6,000
48	3,000	3,500
El diseño se ajusta al uso de la estructura, no se limita a las indicadas en esta tabla.		

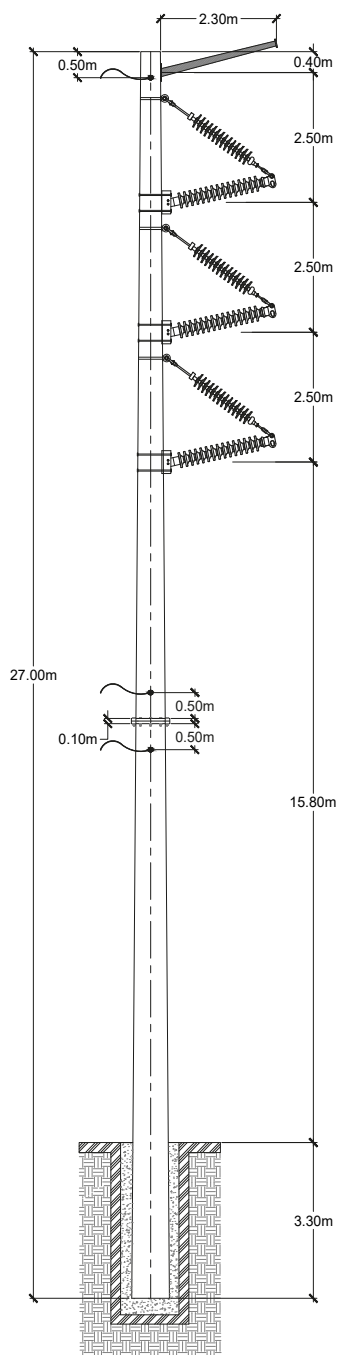
ESPECIFICACIONES POSTES SECCIONADOS



POSTES DE TRANSMISIÓN 69 kV - SUSPENSION / ANCLAJE						
Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Longitud de secciones (m)	Peso (lb)	Peso total (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
18	3,000	9	4,170	11,590	2.40	15.60
		9	7,420			
18	4,000	9	5,000	13,500	2.40	15.60
		9	8,500			
18	5,000	9	6,350	16,400	2.40	15.60
		9	10,050			
18	6,000	9	6,450	16,600	2.40	15.60
		9	10,150			
18	7,000	9	7,600	19,200	2.40	15.60
		9	11,600			
18	8,000	9	7,640	19,330	2.40	15.60
		9	11,690			
18	9,000	9	9,120	22,240	2.40	15.60
		9	13,120			
18	10,000	9	9,220	22,440	2.40	15.60
		9	13,220			
La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.						

POSTES DE TRANSMISIÓN 69 kV - SUSPENSION / ANCLAJE						
Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Longitud de secciones (m)	Peso (lb)	Peso total (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
21	3,000	12	6,150	14,750	2.70	18.30
		9	8,600			
21	4,000	12	7,550	17,600	2.70	18.30
		9	10,050			
21	5,000	12	7,350	17,550	2.70	18.30
		9	10,200			
21	6,000	9	9,360	20,920	2.70	18.30
		9	11,560			
21	7,000	12	10,950	23,710	2.70	18.30
		9	12,760			
21	8,000	12	11,100	24,000	2.70	18.30
		9	12,900			
21	9,000	12	13,000	27,700	2.70	18.30
		9	14,700			
24	10,000	12	14,800	31,200	3.00	21.00
		9	16,400			
La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.						

ESPECIFICACIONES POSTES SECCIONADOS



POSTES DE TRANSMISIÓN 69 kV/115 kV - SUSPENSION / ANCLAJE

Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Longitud de secciones (m)	Peso (lb)	Peso total (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
24	3,000	12	6,140	18,390	3.00	21.00
		12	12,250			
24	4,000	12	7,520	21,710	3.00	21.00
		12	14,190			
24	5,000	12	9,260	25,450	3.00	21.00
		12	16,190			
24	6,000	12	9,360	25,640	3.00	21.00
		12	16,280			
24	7,000	12	10,910	28,820	3.00	21.00
		12	17,910			
24	8,000	12	11,030	29,140	3.00	21.00
		12	18,110			
24	9,000	12	12,980	33,530	3.00	21.00
		12	20,550			
24	10,000	12	14,760	37,500	3.00	21.00
		12	22,740			

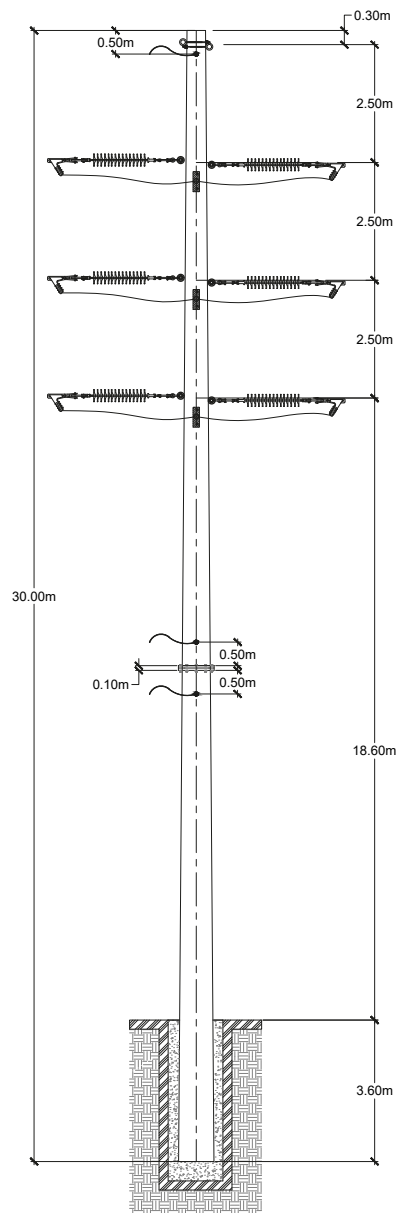
La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.

POSTES DE TRANSMISIÓN 69 kV/115 kV - SUSPENSION / ANCLAJE

Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Longitud de secciones (m)	Peso (lb)	Peso total (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
27	3,000	12	6,200	22,660	3.30	23.70
		15	16,460			
27	4,000	12	7,520	26,440	3.30	23.70
		15	18,920			
27	5,000	12	9,300	30,700	3.30	23.70
		15	21,400			
27	6,000	12	9,360	31,000	3.30	23.70
		15	21,640			
27	7,000	9	7,600	35,800	3.30	23.70
		9	12,100			
		9	16,100			
27	8,000	9	7,600	36,000	3.30	23.70
		9	12,200			
		9	16,200			
27	9,000	9	9,100	41,250	3.30	23.70
		9	13,950			
		9	18,200			
27	10,000	9	10,400	46,100	3.30	23.70
		9	15,600			
		9	20,100			

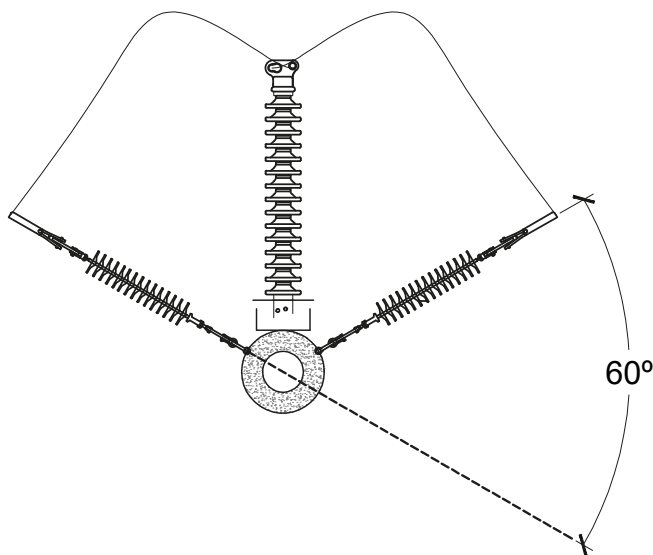
La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.

ESPECIFICACIONES POSTES SECCIONADOS



POSTES DE TRANSMISIÓN 69 kV/115 kV - SUSPENSIÓN / ANCLAJE

Altura Total (m)	Carga nominal en punta (lb)	Longitud de secciones (m)	Peso (lb)	Peso total (lb)	Longitud empotrada (m)	Altura Libre (m)
30	3,000	15	8,590	27,350	3.60	26.40
		15	18,760			
30	4,000	15	10,310	31,630	3.60	26.40
		15	21,320			
30	5,000	12	9,250	37,150	3.60	26.40
		9	12,000			
		9	15,900			
30	6,000	12	9,400	37,550	3.60	26.40
		9	12,100			
		9	16,050			
30	7,000	12	10,950	42,130	3.60	26.40
		9	13,350			
		9	17,830			
30	8,000	12	11,100	42,450	3.60	26.40
		9	13,450			
		9	17,900			
30	9,000	12	12,940	48,620	3.60	26.40
		9	15,560			
		9	20,120			
30	10,000	12	14,800	54,300	3.60	26.40
		9	17,400			
		9	22,100			
La capacidad máxima está sujeta a diseño, según datos técnicos previamente proporcionados por el cliente.						



"Para postes mayores a 30.00 metros, contáctanos para más información."



**Celebramos 20 Años de
CALIDAD CERTIFICADA
ISO 9001:2015**


**GRACIAS POR SER PARTE
DE NUESTRO VIAJE
HACIA LA EXCELENCIA**

**DESDE 2004, NUESTRA CERTIFICACIÓN
ISO 9001:2015
HA SIDO UN TESTIMONIO
DE NUESTRA DEDICACIÓN
EN OFRECER LOS MÁS
ALTOS ESTÁNDARES
EN CADA PROYECTO.**

www.grupoatlasregional.com

Síguenos en nuestras redes sociales





Para obtener más información
y realizar su pedido:
info@gpoatlas.com

www.grupoatlasregional.com



GRUPO ATLAS®

Postes de Concreto Pretensados y Centrifugados.